

ST 纠偏常见问题分析 2

1. “alarm” 红灯亮，传感器报警，检测不到材料

- A. 传感器与控制器连接是否正确，或传感器设置是否正确（控制器有二个插座可供探头连接。控制器 SENSOR 模式参数中可修改 S1 或者 S2 与之对应，S3 为双探头对中纠偏。S1 对应 CN101、S2 对应 CN104）。
- B. 对于 CCD 光电传感器，则可能是跟踪目标不在检测范围内。
- C. 检查连接线与传感器航空插头处是否有松动，或者检查插头里面触头是否断掉。

2. 系统可以正常纠偏，但是稍有抖动：

- A. 降低 GKP（一般调整范围在 80-300）参数值，一般情况按默认值设置。

3. 纠偏控制器出现蓝屏、死机、或者显示屏数字乱跳、跳动频率高：

- A. 一般是由于干扰引起的，干扰源有：变频器、电机、材料产生的静电等。解决办法如下

①传感器微调支架与固定杆之间绝缘，可以加塑料垫片等绝缘材料

②控制器后面和电源相连有一个接地端子，需要作完全接地处理。如果已经作接地处理的可以尝试不接地来观察。

③控制器所处环境应为常温，远离热源。

4. 自动状态可以跟住材料，但是不纠正为零

- A. 观察控制面板括号里面是否为 0，如果不为 0 可以在自动模式下按左或右键调整。
- B. TOL（盲区）设置过高，通常为设置为 1 或 2；
- C. VMI（最小速度）数值过低，通常设置为 10；框架一般为 40
- D. 驱动器安装与导轨不平行，导轨摩擦系数高；
- E. 负荷过高。

5. 框架纠偏 VMI 值设定为多少比较合适

①通过 0k=setup 进入到 7 号参数 VMN（默认 100），此参数是调节手动状态下驱动器运行速度；

②先将 VMN 设置为 10，然后在手动模式下左右移动，观察驱动器是否能左右走到极限，如果可以平缓移动则不需要修改，如果不能移动或移动缓慢可以以 5 为单位向上增加 VMN 值。由此可以判断出 VMI 最佳值。

6. 控制面板显示屏亮，但是手动状态下驱动器不工作，传感器检测信号正常。

①检查开关电源输出是否为 24V 直流电，电压是否稳定；

②检查 setup 里面 7 号参数 VMN，默认值为 127，看是否设置过小；

③检查控制面板后面排插是否松动或插错；

④单独检测驱动器：将驱动器灰色和褐色线直接连接直流 24V。看驱动器是否有伸进或伸出动作。如无，则为驱动器故障。

7. 纠偏工作平稳，但是材料一直偏离传感器检测中心点



①确保控制器括号中的数字为 0，如果不为 0，可以在自动状态下按左或右键调整为 0（这是中心偏置功能，可以在不移动传感器位置的情况下微调材料位置，一般微调还是建议调整传感器上的微调支架。）